

### Caractéristiques

- Mise à l'échelle sur 5 digits
- Affichage du débit, de la quantité du lot (batch), lot total (batch total) ou grand total
- 2 relais programmable
- Fréquence des pulses - 10 kHz Max.
- Protection par mot de passe
- Communication serie RS422/RS232
- Panneau NEMA 4X / IP65
- Entrée magnétique 30mV
- Sortie analogique 4-20mA ou 0-20mA

### Application:

Ce batcher miniature est idéal pour les applications de comptage de lots. L'afficheur indiquera la taille du lot, le débit et le lot/Grand total en appuyant sur le bouton (View). Les boutons Start et Stop permettent un comptage de lot simple.

### Description:

Le MINI-Batcher est un totalisateur de 6 digits et un indicateur de débit de 4,5 digits possédant deux sorties relais. Une sortie est consacrée au comptage du batch (Pre A), et l'autre peut être activée pour le premier seuil ou le batch/grand total. L'unité peut compter jusqu'à la présélection B (Reset à zéro) ou décompter depuis la présélection B. Les fonctions Start/stop, ou Reset peuvent être activées à partir du clavier ou à une distance par le bornier.

Une sortie analogique (assignable au débit ou au comptage du batch) est disponible pour l'enregistrement des données. Plus de 99 unités peuvent communiquer avec un ordinateur, simplement avec une RS232 ou une RS422.

### Spécifications:

**Affichage:** 6 digits, 14 mm de haut LED

**Alimentation:** 110 VAC  $\pm$  15% ou 12 à 15 VCC

220 VAC  $\pm$ 15% ou 12 à 15VCC

24 VAC  $\pm$ 15% ou 12 à 15VCC

**Courant:** 250 mA VCC max. ou 6.5 VAC

**Consommation:** (seulement en VAC)

+12 VCC @ 50 mA, non régulé -10 + 50%

**Température:** Utilisation: 0°C à +54°C

Stockage: -40°C à +93°C

**Humidité:** 0-90% sans condensation

**Mémoire:** EEPROM sauvegarde les données (10 ans)

### Entrées:

3: Haute impédance Pulse de 4-30 VCC , impédance 10 Kohms. Fréquence max : 10 Khz

3M: Entrée magnétique, Pulse de 30mV , impédance 10 Kohms. Fréquence max : 5 kHz max.

### Stop / Reset:

Clavier:

Le bouton STOP/RST arrête le comptage du lot, si celui-ci est en fonctionnement. Reset la valeur affichée du lot et contrôle la sortie relais.

A distance:

4-30 VCC, sur front montant : arrête le comptage du lot si celui-ci est fonction. Reset la somme du Batch.

**NOTE:** Si le reset est maintenu activé, il inhibe tout Start intempestif  
**Facteur d'échelle (Facteur K):** Le facteur K programmable par l'utilisateur est utilisé pour convertir les impulsions d'entrées en unité de mesure désirée. Il s'exprime sur 5 digits, avec un point décimal. Il permet d'entrer facilement et directement tout facteur K de 0.0001 à 99999.

**Présélection:** 2 sorties relais sont disponibles. Un seuil sur 5 digits peut être entré pour les deux présélections. Le point décimal est le même que pour le compteur. (Pas de point décimal dans le compteur de batch total).

PRESELECTION A: 2 ème seuil

La sortie preset A est consacrée au comptage du lot. Lorsque START est activé, le relais A est alimenté et le restera jusqu'à ce que le lot soit complet ou arrêté (STOP).

PRESELECTION B: 1 er seuil

La sortie preset B peut être programmée pour activer soit un premier seuil, soit un lot total (Batch total), soit un grand total.

Lorsqu'il est fixé comme premier seuil, le relais B sera alimenté si START est activé, et retombera lorsqu'il atteindra la valeur de consigne de la présélection B.

Lorsqu'il est fixé sur le lot total (Batch total) ou sur le grand total, le relais B sera alimenté lorsque ceux-ci atteindront la valeur de consigne de la présélection B. Cette sortie peut être à fermeture pendant un temps réglable de 0.01 à 99.99 (temporisation à l'ouverture), ou maintenu 0.00 jusqu'au reset. Si une autre valeur que 0.00 est entrée, le lot total (batch total) ou le grand total s'autoresetera à la présélection B.

**Sorties relais:**

Relais:

2 relais N.O; 10 Amps 120/240 VAC ou 28 VCC. (contacts à relais N.F et sortie collecteur ouvert NPN). Configurable par cavalier à souder. La sortie collecteur ouvert fournit une tension de 10 VCC lors de sa commutation (10 VCC, +/-0.5 V100 mA)

Sortie analogique:

Une sortie 4-20mA (0-20mA) optionnelle est disponible sur les séries Mini-Batch. La sortie peut être programmée pour suivre le débit ou le comptage du lot. Les connexions s'effectuent par 2 borniers brochables à vis. La programmation s'effectue par le clavier en conjonction avec les micro-interrupteurs situés à l'arrière du produit. La précision de la sortie 4-20 mA est de ±.25% de la pleine échelle dans le pire des cas.

Tension préconisée: 3 à 30 VCC non inductif.

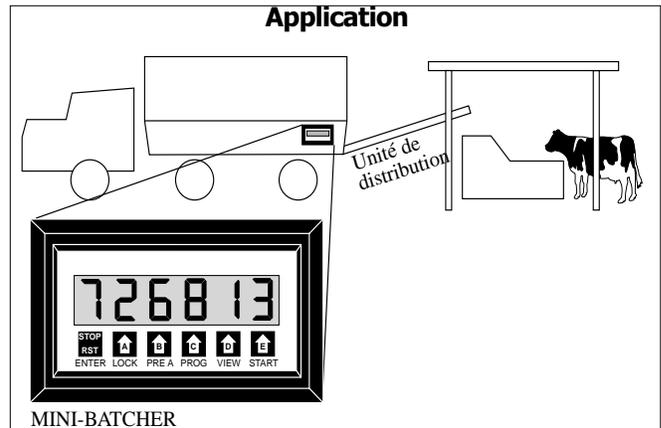
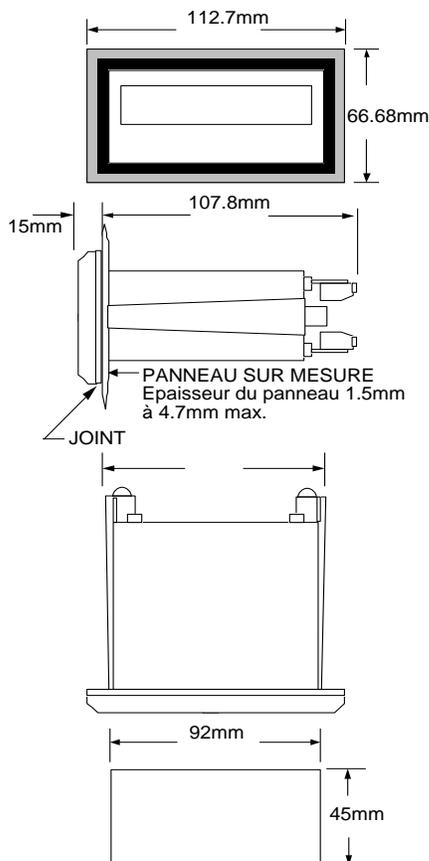
**Verrouillage :** L'utilisation du clavier peut être bloqué par l'utilisateur en entrant un code de 5 digits. Le clavier sera complètement bloqué (excepté START/STOP), ou la présélection peut rester accessible.

**Débit:** Précision 4 1/2 digits (±1 digit). Rafraîchissement : 1 fois par seconde. Le débitmètre permet un affichage en : seconde, minute, heure et peut être configuré pour détecter les impulsions de 2 à 24 s. maximum.

**Le Lot (batch) ou grand total:** En plus de la visualisation du comptage du lot, un deuxième compteur peut être visualisé. Celui-ci est programmable afin de compter le nombre de lot ou le grand total.

**Interface de série RS232/RS422:** Si l'option sortie RS232/RS422 est commandée, plus de 99 unités peuvent être reliées ensemble. Les statuts de l'unité et les nouveaux points peuvent être communiqués par le port série. Cependant le changement de mode, doit toujours être effectué par le clavier.

**Dimensions:**



Le MINI-Batcher est une centrale de contrôle dans cette application de distribution, de nourriture par lot. L'unité est montée sur le haillon du camion et contrôle la quantité de nourriture pour chaque lot.

Un capteur sur l'unité de distribution envoie des impulsions au Mini-Batcher. Ces informations sont graduées (Mise à l'échelle) par le batcher et affichées en Kg. L'opérateur entre simplement la quantité de nourriture (Fourrage) et presse la touche START. Le relais A alimente le moteur de l'unité de distribution. Lors de la distribution de nourriture, le Mini-Batcher compte les kilos de nourriture distribuée. Le relais est désenclenché lorsque le comptage atteint la présélection (PRE A). Le second compteur est programmé pour afficher le grand total. Ceci permet à l'opérateur de mémoriser la quantité totale de nourriture distribuée à chaque arrêt. Le second compteur peut aussi être utilisé pour le total de lot, ce qui permet de totaliser le nombre de lot à chaque arrêt.

**Câblage:**

- 1- COMMUN 2-
  - N.O.(N.C./NPN)
  - 3- COMMUN 4-
  - N.O.(N.C./NPN)
  - 5- COMPTEUR
  - 6- MISE EN ROUTE
  - 7- Sort12VCC/Ent+CC
  - 8- -VCC (MASSE)
  - 9- ARRETRESET
  - 10- NON UTILISE
  - 11- ENTREE V.A.C.
  - 12- ENTREE V.A.C.
- RELAYS A B
- 13- V+
- 14- I RELIE
- SORTIE ANALOGIQUE
- SWITCH 1 2 3 4
- |      |        |
|------|--------|
| OFF  | ON     |
| RUN  | CAL    |
| 4    | 0-20mA |
| 20mA | COUN   |
| RATE | T      |
- NO

**REFERENCE:**

**Exemple:** MB2 A 3 1 A

**Series:** MB2 = MiniBatcher

**Alimentation:**

- A= 110 VAC ± 15% ou 12 à 15 VCC
- B= 220 VAC ± 15% ou 12 à 15 VCC
- C= 24 VAC ± 15% ou 12 à 15 VCC

**Entrées:**

- 3 = Standard, 4-30 VCC
- 3M = Entrée magnétique, 30mV

**Options**

- 1= Communication RS232
- 2= Communication RS422
- A= Sortie analogique (4-20/0-20 mA)