POSITROL

Caractéristiques

- 2 points de consignes, avec sélection d'un point de départ
- Mise à l'échelle sur 5 digits, point décimal flottant
- Affichage de -99999 à 999999 à LED
- Entrée impulsion : 30 KHz max
- Entrées séparées comptage et décomptage
- Entrée quadrature
- Panneau frontal NEMA 4X / IP65

Application:

Le POSITROL est la solution parfaite pour le contrôle de position lorsque deux points de consigne sont nécessaires tel que le positionnement d'une lame, ou d'une coupe à longueur.

Description:

Se caractérisant par un affichage de 6 digits à LED, le POSITROL est un moniteur de position qui accepte des entrées d'impulsions jusqu'à 30 KHz. Un facteur d'échelle à virgule flottante de 5 digits permet une lecture directe. Deux points de consigne programmables de -99999 à 999999 et un point de démarrage sélectionnable. Ces deux points de consigne commandent deux relais de 10 A. Un code passe à deux niveaux permet de verrouiller la face avant.

Spécifications:

Affichage: 6 digits de 14 mm, à LED

Alimentation:

110 VAC \pm 15% ou 12 à 15VCC. 220 VAC \pm 15% ou 12 à 15VCC. Courant: 300 mA VCC max ou 8.0 VA

Tension de sortie: (seulement les unités alimentées en VAC)

+ 12VCC @ 50mA non régulée -10 +50%

Température:

Utilisation:0°C à +54°C. Stockage:-40°C à 93°C.

Mémoire: Une EEPROM mémorise les données pendant 10

ans.

Entrées: Entrée d'impulsion ouverte ou de 0-1 VCC (faible),

4-30 VCC (haute), vitesse max 30 KHz

Moniteur de position - Entrée pulse



Reset:

Panneau frontal : reset de la valeur

Déporté : à l'aide d'un contact 4-30VCC front négatif **Protection:** Deux niveaux de code passe sont

disponibles: L'un rendant toute programmation impossible, et ne permettant que la visualisation sans changement des seuils de présélections. L'autre rendant toujours toute programmation impossible, mais permettant la visualisation et le changement des seuils de présélections ainsi que le reset. Dans les deux cas, l'opérateur sera dans l'obligation d'entrer son code passe sur 5 digits pour avoir accès à la programmation

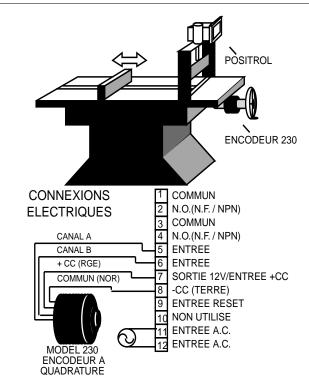
Sorties: 2 sorties relais N.O. - 10Amp @ 120/240 VAC ou 28 VCC. (les contacts de relais N.F. et les sorties NPN 10 VCC à 0.5 VCC @ 100 mA sont disponibles par des points de soudure). La sortie sera active lorsque l'afficheur sera égal ou supérieur au point de consigne. Lorsque l'affichage est en deça du point de consigne, la sortie est désactivée.

Points de consigne: Deux points de consigne sont disponibles. Ces points peuvent être programmés pour tout nombre de - 99999 à + 999999. Le Positrol reconnaitra les valeurs de consigne sans qu'il soit nécessaire de reseter le Positrol. L'unité a un point de démarrage qui peut être lu ou changé en pressant le bouton "view".

Lorsque le bouton poussoir reset est activé, l'afficheur sera reseté à la valeur de départ.

Certificat: CE

Application:



L'afficheur POSITROL peut être utilisé pour plusieurs applications. Lorsque deux unités sont utilisées, chacun des axes X et Y est visualisable. L'application ci-après n'affiche que l'axe X.

Dans cette application, la position du stop de cisaillement sur le plateau doit être affichée.

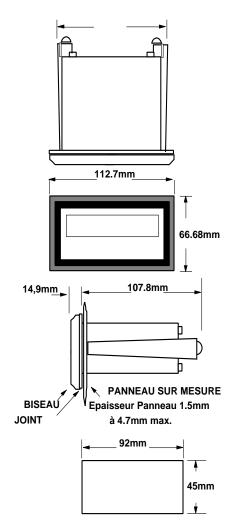
Après le placement d'un encodeur sur la vis de positionnement, il nous est possible d'afficher le point de stop.

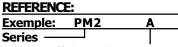
L'encodeur sort 100 pulses par révolution (tour). Chaque tour de la vis est égal à 0.15 inch du mouvement de STOP. Afin de calculer le facteur d'échelle, il faut simplement diviser 100 par 0.15 (100 : 0.15) = 666.66 pulses par inch. Alors, 666.66 sera le facteur d'échelle si la lecture s'effectue en inch.

Dans cette application, la position de STOP doit avoir une précision de 0.1 inch. LE facteur K était 666.66, il faudra le diviser par 100 (666.66 : 100) = 6.6666 pulses par 0.1 inch.

Il faudra par conséquent entrer 6.6666 dans le facteur K pour obtenir une précision de 0.1 inch.

Dimensions:





PM2 Afficheur de position

Alimentation_____

A= 110 VAC \pm 15% ou 12 à 15 VCC B= 220 VAC \pm 15% ou 12 à 15 VCC

Entrées

3 = Entrée séparée Up/Down

5 = Une entrée comptage, contrôle up/down

9 = Quadrature